



## **Un centro acorde con las exigencias de los asociados**

En coincidencia con el festejo de los 100 años de su fundación, la Cooperativa Obrera inaugura el Centro de Distribución de Productos Refrigerados, conteniendo en la misma planta al nuevo Fraccionamiento de Fiambres y Lácteos.

Ambos proyectos, situados en el Camino de Acceso a Puertos de Bahía Blanca, requirieron de una inversión que oscila los 7 millones dólares y cuentan con la más moderna tecnología con miras a brindar seguridad alimentaria y satisfacer la creciente demanda de los consumidores.

También en ocasión del centenario se pone en marcha el Centro de Distribución de La Coope en Casa, la primera planta logística específica de comercio electrónico del sur argentino, con destino a los consumidores de Bahía Blanca y su zona de influencia.

Para el diseño del centro de Distribución de Productos Refrigerados, una planta de nuevas características para la Cooperativa Obrera en la que trabajarán inicialmente unas 50 personas, se puso especial énfasis en el hecho de acceder a ambientes climatizados desde el mismo momento en que se cruza la primera puerta.

Lo realizado cuenta con la tecnología necesaria para seguir dando soporte al crecimiento y, fundamentalmente, para sostener los grandes volúmenes de mercadería que los asociados requieren.

Por otra parte, potencia la posibilidad de abastecer a nuevas localidades y además permitirá incorporar productos, posibilitando un mejor nivel de servicios en nuestros locales.

En tanto, el sector de Fraccionamiento de Fiambres y Lácteos cuenta con una sala blanca de unos 300 metros cuadrados, que inicialmente contendrá dos líneas de producción, una de feteado y otra de trozado.

Contabilizando la sala blanca, el depósito (cuya altura alcanza los 11 metros) y el sector reservado para las oficinas, la capacidad total de lo construido equivale a unos 1.100 pallets, aproximadamente 26 camiones semirremolques.

El predio tiene además otras áreas de servicios como un gran tanque de agua para alimentar a la red de incendio y una subestación para abastecer los consumos de energía.

Cabe destacar también la instalación de un equipo de filtrado que asegura la inocuidad plena del área de trabajo y la calidad del aire que se respira, hecho que asegura además la vida útil de los productos.